

**ALFA ACCIAI**

ALFA ACCIAI S.p.A.

Via S. Polo, 152 - 25134 BRESCIA (Italy)

Tel. 030 239111 ric. aut. - Fax 030 2391063

N. R.E.A. 224470 - Cap. Soc. € 50.000.000,00 int. vers.

N. Iscr. Reg. Imp. di Brescia 00988040176

Codice Fiscale e Partita IVA IT 00988040176

## DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 14.08.1996 n. 472)

DOCUMENTO N. 2236 BOLL DEL 21/01/21		Destinatario: 016574 P.I.: 04474310655 CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.	
CAUSALE TRASPORTO 1 Vendita		VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO SA	
TRASPORTO A CURA <input type="checkbox"/> MITTENTE <input type="checkbox"/> DESTINATARIO <input checked="" type="checkbox"/> VETTORE			
VETTORE ESECUTORE DEL TRASPORTO PICONE MIGUEL VIA PILA, 23 ITA SA - MONTESANO S. MARCELLANA P.I.: I.A.:		LUOGO DESTINAZIONE CASELLA COSTRUZIONI S.R.L. S.S. 19 KM. 88 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA SA	
VETTORE O AGENZIA INCARICATA DEL TRASPORTO:			
P.I.: I.A.:			
DATA E ORA RITIRO 21/01/21 13:47		NS CONFERMA DEL BSHQ/000242 19/01/21	
TEL 0975863072		VS ORDINE DEL	

d.m. 30 giugno 2009: Committente il trasporto: IL DESTINATARIO

TONDO NERVATO IN ROCCHETTI ALFA B450C diam. 10,0 mm . DM 17-01-18 B450C 038/18-CA	NR 5 Colata/Lotto : 21216	14,290
TONDO NERVATO IN ROCCHETTI ALFA B450C diam. 10,0 mm . DM 17-01-18 B450C 038/18-CA	NR 5 Colata/Lotto : 21217	14,290

(Materiale a Vista) Totale colli 10 Totale 28,580

Il vettore è obbligato ad effettuare il presente trasporto nel pieno rispetto della normativa vigente sulla sicurezza stradale e con particolare riferimento all'art. 142, all'art. 174 del codice della strada.

Luogo di carico: BRESCIA Caricatore e Compilatore: IL MITTENTE

DICHIARAZIONE LIBERATORIA. Si dichiara che il carico di cui al presente D.D.T. è stato effettuato con le modalità richieste dal sottoscritto conducente e dallo stesso sistemato nel rispetto delle norme di cui all'art. 184 del C.S. in modo da evitargli la caduta o la dispersione e di non compromettere la stabilità del veicolo. Prendo atto inoltre che le legature utilizzate nel normale processo di confezionatura dei prodotti non sono e non possono essere considerate "portanti" ma solo di contenimento e quindi già non utilizzabile né per il sollevamento né per il trasporto. L'Alfa Acciai S.p.A. è pertanto sollevata da ogni e qualsiasi responsabilità per i danni derivanti dalla sistemazione del carico e della relativa movimentazione fuori stabilimento.

FIRMA DEL CONDUCENTE  
PER RICEVUTA

IL CONDUCENTE:

ALFA ACCIAI S.p.A.

MITTENTE E PROPRIETARIO DELLA MERCE

TARGHE E CONDUCENTE

Targa: FG651GA  
XA302DT PETROSINO FRANCESCOATTENZIONE: NON ROLLARE IL PESO. LA BOLLA FIRMATA PER ACCETTAZIONE NON CONFERMA  
RECLAMI PER AMMANCHI DI MATERIALI.

Si dichiara che la merce di cui alla presente bolla è stata ricevuta e controllata regolarmente.

LI

CARTELLINO PESA

Peso lordo : 43,980  
Tara : 15,400  
Peso netto : 28,580

**Casella Costruzioni srl**  
Sede legale: via Nazionale, 4 - 84030 CASALBUONO (SA)  
Sedi oper.: S.S. 19 KM. 88 - 84033 Montesano S.M. (SA)  
P.IVA: S.S. 19 KM. 88 - 84030 Casalbuono (SA)  
tel.: 0975.863016 - p.iva 04474310655 - cod. sdi 5RUC82  
info@casellacostruzioni.it - casellacostruzioni.it

BOLL00223620210121



# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

038/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

## ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile in rotoli laminati a caldo nei diam. 8-16,  
processo di laminazione tempcore*

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

**ALFA ACCIAI S.p.a**  
Via S. Polo, 152 - SAN POLO (BS)

nello stabilimento di:

**SAN POLO (BS), Via S. Polo, 152**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato rinnova il n. 023/15-CA ed ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 21.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e  
Trasp.

T = Dirigente



Colata Cast Schmelze Coulée	Ø  mm	ANALISI CHIMICA %  Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %												CARATTERISTICHE MECCANICHE  Mechanical properties Mechanische kernwerte Charateristics mecaniques						
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR  Bend and reband	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh	React/ Renom	Agt (%)	fR
21216	10,00	0,183	0,95	0,21	0,020	0,028	0,56	0,18	0,20	0,05	0,004	0,0096	0,439	1,00	468	610	1,31	1,04	11,0	0,068 +
21217	10,00	0,181	1,02	0,22	0,021	0,031	0,52	0,15	0,22	0,05	0,005	0,0099	0,440	1,00	480	619	1,29	1,07	10,3	0,068 +

Annotazioni/Notes

Il responsabile della certificazione

Controllo radiometrico superato con attività inferiore a 0,1 Bq/gr

- e prove sono state effettuate su provette

addezzate a macchina, mantenute per 60 minuti

a 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in

aria calma a temperatura ambiente

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di

riferimento

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

Donato Celenza

*Donato Celenza*

# CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 636

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16614

Data Accettazione 05/02/2021

Data Certificazione 19/02/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

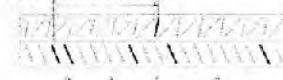
Provenienza Campione: (1) R.1, R.2, R.3, Rocchetto - D.d.t. n.2236 del 21.01.2021 - Colata/lotto 21216 - V.P.n.17 del 21.01.2021;  
S.1, S.2, S.3, Rocchetto - D.d.t. n.2236 del 21.01.2021 - Colata/lotto 21217 - V.P.n.18 del 21.01.2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

ALFA ACCIAI SPA

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



## Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm <sup>2</sup> )	Snerv.to fy (N/mm <sup>2</sup> )	Rottura ft (N/mm <sup>2</sup> )	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
R.1	10	10,00	78,54	536,2	652,1	1,22	1,19	12,01	S.C.	40	10/02/2021
R.2	10	10,02	78,85	532,1	644,6	1,21	1,18	11,52	S.C.	40	10/02/2021
R.3	10	10,10	80,12	539,6	635,8	1,18	1,20	11,92	S.C.	40	10/02/2021
S.1	10	10,02	78,85	541,0	644,0	1,19	1,20	12,02	S.C.	40	10/02/2021
S.2	10	10,04	79,17	530,6	641,1	1,21	1,18	10,94	S.C.	40	10/02/2021
S.3	10	10,07	79,64	529,9	638,0	1,20	1,18	11,22	S.C.	40	10/02/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci